

多寶耐 954

第1頁共3頁

鋁材型聚酯型粉末塗料

產品編號: 954 系列

滿足標準: 達到並超過 AS3715, BS6496, GB5237.4-2000, AAMA2603.2002 的要求

產品概述

多寶耐 954 系列產品是戶外用純聚酯粉末塗料，具有很好的耐候性、機械性能及裝飾性能。

特點

益處

| | |
|----------|-------------------------|
| 上粉率高 | 提高一次上粉率，可降低回收成本，提高粉末使用率 |
| 較低溫度固化 | 降低能耗，亦可提高生產速度 |
| 漆膜緻密完整 | 延長使用壽命 |
| 硬度高 | 堅固耐用 |
| 不含溶劑或揮發性 | 降低對環境污染 |

應用範圍

多寶耐 954 是專門為建築鋁型材工業而設計的產品，可應用於窗戶、窗框、幕牆、鋁天花板等產品。

產品性能

| | | | |
|-------------|--------------------------|--------------|--------------------------------------|
| 耐候性 | 優異的耐候性 | 耐鹽霧 | 在鉻化處理的鋁材上通過 1000 小時測試 |
| 耐熱性 | 在 120°C 條件下連續工作，並且有很好的性能 | 耐溫熱 | 鉻化處理的鋁材上，在 38°C/100%濕度的條件下通過 1000 小時 |
| 耐酸性 | 耐稀釋後的酸液應避免接觸 | 耐磨性 | 具有很好的耐磨性 |
| 耐鹼性 | 耐稀釋後的鹼液應避免接觸 | 鉛筆硬度 | 最低 H |
| | | 柯努樸硬度 | 平均 15 |
| 柔韌性 | 通過 50 kg.cm | 劃格試驗 | 不剝離 |
| 耐化學品 | | | |
| 水泥灰漿 | 通過 | 白電油 | 通過 |
| 乙醇 | 通過 | 二甲苯 | 會輕微變軟/限制接觸 |
| 甲乙酮 | 變軟/避免接觸 | 乙酸乙酯 | 會變軟/避免接觸 |

多寶耐 954

第2頁共3頁

產品性能

| | | | |
|----|---------------------|-----|--------------------------|
| 顏色 | 有很多顏色可供選擇並可訂造各種固定顏色 | 比重 | 1.3 - 1.7 隨顏色不同 |
| 光澤 | 根據要求 25-98%(60°) | 儲存性 | 在 25°C 以下乾燥的情況下可保存 12 個月 |

應用資料

| | |
|------|-------------|
| 噴塗方法 | 靜電噴塗 |
| 清理方法 | 用吸塵器，忌用壓縮空氣 |

| | 金屬溫度 (°C) | 時間 (分鐘) |
|------|-----------|------------------------|
| 固化條件 | 210 | 8 |
| | 200 | 10 |
| | 180 | 15 |
| 膜厚 | 推薦 | 80 μm |
| | 範圍: | 50 - 120 μm |

理論噴塗面積

膜厚為 80 μm 時，100%使用的情況下，理論噴塗面積為 8-10 m^2/kg ，實際噴塗面積，根據施工方法環境，及工件表面狀況的差異而定。

應用指南

表面處理

應根據 AS3715/BS6496/GB5237-2000/AAMA2603.2002 進行。所有噴塗工件，噴塗前需進行脫脂處理。

鋁材型 黃色或綠色鉻化 根據 AS3715 /BS6496/GB5237-2000/AAMA2603.2002

施工流程與設備

- 1a) 對於流化床供粉，應保證粉末處於均勻流化狀態，流化的粉末應象沸騰的水一樣。存放較久或壓過的粉末應先流化數分鐘後再使用。
- 1b) 對於用粉箱供粉的情況，應確保粉管插入粉末中，並按製造商推薦的工藝操作。
2. 用靜電噴塗。
3. 固化按如上所推薦的溫度固化。應注意避免烘烤溫度超過 220°C 時，如此高的溫度會影響塗膜的完整性。
4. 測試是否固化可以滴一滴溶劑(可以從德家朗駱駝粉末塗料公司得到)等 30 秒鐘後，用布或紙擦幹檢查是否軟化，如有一點輕微軟化則表示塗膜已完全固化。

塗膜的保養及維護

多寶耐 954

第3頁共3頁

一般情況下,經粉末塗料噴塗的表面應該每6個月清理一次,對於處於鹽份比較重或污染較嚴重的地區建議清理的頻率應更多一些。

清理塗膜的三個步驟:

1. 用濕海綿擦去塗層表面的髒物(避免幹硬的灰塵劃破塗膜)
2. 將清潔劑加入溫水,用毛巾擦洗塗膜表面的灰塵、鹽份及其它髒物;
3. 最後用清水清潔,除去殘留清潔劑。

注意:當塗膜表面附有油脂、膠粘劑等物質時,須用有機溶劑清潔時,請使用如下推薦之溶劑:甲基化酒精、松節水、白電油、乙醇、異丙醇。使用其他有機溶劑,會對塗膜產生有害影響。

安全與健康

物質安全表是本產品的一個重要組成部份,包含有個人保護用品及其他相關資訊。具體資訊、產品標籤、技術資料等可通過我公司銷售人員處得到或致電 0769-8755 8778

注意事項

- 由於噴塗工藝及烘烤條件的差異,有些產品及顏色會同德家朗駱駝粉末塗料公司所提供的實驗室樣板及生產樣板有差異,噴塗廠應調整其工藝條件以保證達到要求。
- 為保證最佳性能,應使噴塗膜厚處於推薦的厚度。
- 我公司不推薦產品用於腐蝕強度較高的地區,如靠近海邊或工業區。
- 我公司不推薦產品用於持續超過 120°C 的工件上。

運輸及儲存

| | | | |
|-------|---------|------|------------|
| 大小: | 20 kg紙箱 | 閃點: | 無 |
| 質量: | 20 kg淨重 | 外包裝: | 不適用 |
| 危險等級: | 非危險品 | 運輸: | 非危險品,無特殊要求 |

| | | |
|--------------------|---------------------------------|---------------------|
| 德家朗駱駝粉末塗料(東莞)有限公司 | Dulux Powder Coatings | DGL Powder Coatings |
| 廣東省東莞市鳳崗鎮雁田管理區 | 1-15 Pound Road West | 31B Hillside Road |
| 郵編: 523701 | Dandenong South, Victoria, 3175 | Glenfield, Auckland |
| 中国 | Australia | New Zealand |
| 電話: 0769-8755 8778 | 61 3 9542 4500 | 64 9 441 8244 |
| 傳真: 0769-87569339 | 61 3 9542 4542 | 64 9 441 8242 |

多保耐(DUPOL) 954, 是德家朗駱駝粉末塗料有限公司的註冊商標