

# Trimatrix®

應用於熱敏性底材的粉末塗料

**產品編號:** 942 系列

**滿足標準:** DIN 68861 (家具表面)

## 產品概述

**942 Trimatrix** 是專門為中密度纖維板(MDF)和其他熱敏性底材而設計的熱固性粉末塗料, 僅僅適用於戶內. Trimatrix 在中密度纖維板上有優異的噴塗性能, 塗層具有很好的耐磨性及抗破壞性能.

### 特點

### 益處

在 MDF 上有優異的噴塗性能	在 MDF 板上一次噴塗即可
低溫固化	對熱敏性底材很有益處, 如含塑膠件的門等
漆膜完整	具有很長的使用壽命
表面堅硬	很好的耐磨性
不含溶劑及其它揮發物	減少浪費及對環境污染
很好的耐化學性	很好的耐油和抗化學品性

## 應用範圍

**942 Trimatrix** 可以在許多 MDF 應用領域使用, 如辦公室連接件, 工廠車間等.

## 產品性能

<b>耐候性</b>	Trimatrix 不推薦在戶外使用, 在隔有玻璃的環境下具有很好的抗黃變及保光性能.	<b>劃格試驗</b>	不剝離
<b>耐熱性</b>	在 120°C 以下有很好的耐溫性	<b>耐香煙</b>	有輕微印痕
<b>耐酸性</b>	耐稀釋的酸	<b>耐磨性</b>	很好的耐磨性
<b>耐鹼性</b>	耐稀釋的鹼	<b>鉛筆硬度</b>	最低 H
<b>耐化學品</b>	很好的耐油性及抗化學品性		
<b>乙酸乙酯</b>	長時間接觸會變軟	<b>白電油</b>	通過
<b>乙醇</b>	通過	<b>二甲苯</b>	會輕微變軟/限制接觸
<b>甲乙酮</b>	長時間接觸會變軟		

# Trimatrix®

## 產品性能

顏色	有很多顏色可供選擇並可訂造各種顏色	比重	隨顏色不同
光澤	通常是細砂紋或低光平面	儲存性	在 25°C 以下乾燥的情況下可保存 6 個月

## 應用資料

**預熱溫度** Trimatrix 用於 MDF 並不一定需要預熱. 如果需要預熱, MDF 應該預熱到 60 至 90 度

**噴塗方法** 靜電噴塗

**清理方法** 用吸塵器, 忌用壓縮空氣

**固化條件** 在 MDF 應用需與德家朗駱駝公司討論, 快速固化可以通過紅外與熱風循環並用得以實現. 固化溫度最低可至 120°C.

**膜厚**  
 推薦: 130 μm  
 範圍: 100 – 200 μm

注意: MDF 板的種類對於粉末噴塗的效果非常重要. Trimatrix 牌 MDF 板應用德家朗公司 MDF 技術並且與我公司 942Trimatrix 粉末塗料合作使用, 在 MDF 上會取得很好效果. Trimatrix 牌 MDF 板具有很好的耐溫性, 尤其是尺寸穩定性, 而且對於 942Trimatrix 粉末塗料能夠形成很好的上粉率. 在推薦膜厚下的理論噴塗面積一般是 4-8 m<sup>2</sup>/kg 實際噴塗面積會隨噴塗方法、表面狀態、砂紋狀態等不同而變化.

## 應用指南

### 表面準備

所有 MDF 表面都應該乾淨、無灰、無油、無 MDF 纖維, 避免用手觸摸表面(應戴手套).

### 噴塗操作及設備:

1. 如果必要, 預熱 MDF 到 90°C.
- 2a) 如果使用粉筒供應粉應保證均一流化, 流化好的粉末應該像沸騰的水一樣. 存放較久或壓過的粉末應先流化數分鐘後再使用。
- 2b) 對於用粉箱供粉的情況, 應確保粉管插入粉末中並按製造商相關要求去做, 粉箱供粉不適用於珠光 and 金屬粉。
3. 靜電噴塗。
4. 測試是否固化可以滴一滴溶劑(可以從德家朗駱駝粉末塗料公司得到)等 30 秒鐘後, 用布或紙擦幹檢查是否軟化, 如有一點輕微軟化則表示塗膜已完全固化。

## Trimatrix®

### 塗膜的保養及維護

爲了保持漆膜的表面,可以用自來水或液體洗滌劑來擦洗,然後用清水擦淨,擦幹表面殘留水漬. 避免使用帶磨料的清洗劑,同時也應避免使用有機溶劑.

### 安全與健康

物質安全表是本產品的一個重要組成部份, 包含有個人保護用品及其它相關資訊。具體資訊、產品標籤、技術資料等可通過我公司銷售人員處得到或致電 0769-8755 8778

### 注意事項

- 由於噴塗工藝及烘烤條件的差異, 有些產品及顏色會同德家朗駱駝粉末塗料公司所提供的實驗室樣板及生產樣板有差異, 噴塗廠應調整其工藝條件以保證達到要求。
- 爲保證最佳性能, 應使噴塗膜厚處於推薦的厚度。
- 我公司不推薦產品用於戶外。

### 運輸及儲存

大小:	20kg 紙箱	閃點:	無
質量:	20kg 淨重	外包裝:	不需要
危險等級:	非危險品	運輸:	非危險品, 無特殊要求

德家朗駱駝粉末塗料(東莞)有限公司  
廣東省東莞市鳳崗鎮雁田管理區  
郵編: 523701  
電話: 0769-8755 8778  
傳真: 0769-8756 9339

Dulux Powder Coatings  
51 Winterton Road  
Clayton, Victoria, 3168  
Australia  
ACN 004 117 828

DGL Powder Coatings  
31B Hillside Road  
Glenfield, Auckland  
New Zealand

61 3 9542 4500  
61 3 9542 4542

64 9 441 8244  
64 9 441 8242

Trimatrix 942 是德家朗駱駝粉末塗料有限公司的註冊商標