

保麗耐 FR

Page 1 of 3

抗熱聚酯粉末塗料

產品編號: 913/939 系列

符合規程: 達到 BS476:Part 7:1987, AS3715, BS6496, BS6497 之要求.

產品概述

保麗耐 FR 系列是熱固性聚酯粉末塗料, 符合 BS476:Part 7:1987 之火焰表面散播標準要求.

特點

益處

抗熱性能	減少煙霧產生
抗紫外線性能	適合戶內及戶外用途
單層噴塗	減低操作成本及提高表面品質
硬度高	極佳抗碎裂性及/或抗劃傷性
不含溶劑或揮發性	降低對環境污染

應用範圍

保麗耐 FR 是專門為使用在戶內及/或戶外需要防火的鋁型材或金屬而設計的產品.

產品性能

耐氣候	優異的耐氣候性. 適合戶外用途.	耐鹽霧	良好. 在經過磷化處理的鐵板上 經 250 小時鹽霧實驗後, 剝離距破壞處小於 3 mm, 在 鉻化處理的鋁材上通過 1000 小時測試.
耐熱性	在 120°C 條件下連續工作, 並且有很好的 性能	耐溫熱	鉻化處理的鋁材上, 在 38°C/100%濕度的條件下 通過 1000 小時
耐酸性	耐稀釋後的酸液應避免接觸	耐磨性	具有很好的耐磨性
耐鹼性	耐稀釋後的鹼液應避免接觸	鉛筆硬度	最低 H
柔韌性	通過 50kg.cm	柯努模硬度	平均 15
耐化學品		劃格試驗	不剝離
水泥灰漿	通過	白電油	通過
乙醇	通過	二甲苯	會輕微變軟/限制接觸
甲乙酮	變軟/避免接觸	乙酸乙酯	會變軟/避免接觸

保麗耐 FR

產品性能

顏色	有很多顏色可供選擇並可訂造各種固定顏色	比重	1.3 - 1.7 隨顏色不同
光澤	根據要求 25-98%(60°)	儲存性	在 25°C 以下乾燥的情況下可保存 12 個月

應用資料

噴塗方法	靜電噴塗		
清理方法	用吸塵器，忌用壓縮空氣		
固化條件	金屬溫度 (°C)	時間 (分鐘)	
	210	8	
	200	10	
	180	15	
膜厚	推薦:	80 μm	
	範圍:	50 – 120 μm	

注意：有些淺的顏色，為保證足夠遮蓋及顏色一致性，可能需要厚一點的塗膜。

理論噴塗面積

膜厚為 80 μm 時，100% 使用的情況下，理論噴塗面積為 8-10 m²/kg，實際噴塗面積，根據施工方法環境，及工件表面狀況的差異而定。

噴塗指南

表面處理

應根據 AS/NZS4506, AS3715, BS6496, BS6497 進行。所有噴塗工件，噴塗前需進行脫脂處理。

鋁材型	黃色或綠色鉻化	(根據 AS3715 及/或 BS6496)
鐵 材	噴砂(SA 2.5)、磷酸鋅、磷酸鐵	(根據 BS6497)
鍍鋅鋼板	磷酸鋅或鉻化	(根據 BS6497)
不銹鋼	噴金屬砂處理. 推薦粗糙度為 25 微米	

施工流程與設備

- 1a) 對於流化床供粉，應保證粉末處於均勻流化狀態，流化的粉末應象沸騰的水一樣。存放較久或壓過的粉末應先流化數分鐘後再使用。
- 1b) 對於用粉箱供粉的情況，應確保粉管插入粉末中，並按製造商推薦的工藝操作。
2. 用靜電噴塗。
3. 固化按如上所推薦的溫度固化。應注意避免烘烤溫度超過 220°C，如此高的溫度會影響塗膜的完整性。
4. 測試是否固化可以滴一滴溶劑(可以從德家朗駱駝粉末塗料公司得到)等 30 秒鐘後，用布或紙擦幹檢查是否軟化，如有一點輕微軟化則表示塗膜已完全固化。

保麗耐 FR

塗膜的保養及維護

一般情況下, 經粉末塗料噴塗的表面應該每 6 個月清理一次, 對於處於鹽份比較重或污染較嚴重的地區建議清理的頻率應更多一些。

清理塗膜的三個步驟:

1. 用濕海綿擦去塗層表面的髒物(避免幹硬的灰塵劃破塗膜)
2. 將清潔劑加入溫水, 用毛巾擦洗塗膜表面的灰塵、鹽份及其它髒物;
3. 最後用清水清潔, 除去殘留清潔劑。

注意: 當塗膜表面附有油脂、膠粘劑等物質時, 須用有機溶劑清潔時, 請使用如下推薦之溶劑: 甲基化酒精、松節水、白電油、乙醇、異丙醇。使用其他有機溶劑, 會對塗膜產生有害影響。

安全與健康

物質安全表是本產品的一個重要組成部份, 包含有個人保護用品及其它相關資訊。具體資訊、產品標籤、技術資料等可通過我公司銷售人員處得到或致電 0769-8755 8778

注意事項

- 由於噴塗工藝及烘烤條件的差異, 有些產品及顏色會同德家朗駱駝粉末塗料公司所提供的實驗室樣板及生產樣板有差異, 噴塗廠應調整其工藝條件以保證達到要求。
- 為保證最佳性能, 應使噴塗膜厚處於推薦的厚度。
- 我公司不推薦產品用於腐蝕強度較高的地區, 如靠近海邊或工業區。

運輸及儲存

大小:	20 kg	閃點:	無
質量:	20 kg	外包裝:	不適用
危險等級:	非危險品	運輸:	非危險品, 無特殊要求

德家朗駱駝粉末塗料(東莞)有限公司

Dulux Powder Coatings

DGL Powder Coatings

廣東省東莞市鳳崗鎮雁田管理區

1-15 Pound Road West

31B Hillside Road

郵編: 523701

Dandenong South, Victoria, 3175

Glenfield, Auckland

中国

Australia

New Zealand

電話: 0769-8755 8778

61 3 9542 4500

64 9 441 8244

傳真: 0769-87569339

61 3 9542 4542

64 9 441 8242

保麗耐 FR 是德家朗駱駝粉末塗料有限公司的註冊商標