

HEAT TRANSFER COATING

第1页共 4页

热转印粉末涂料			
产品编号:		912 系列	
满足标准:		达到并超过 AS3715, BS6496, BS6497 之要求。	
产品概述			
912 型粉末涂料是德家朗骆驼公司为热转移印工艺所研发的底漆。相对于市面上的同类产品，本系列产品独特的涂膜性能可以让客户更轻松的在各种基材上达到美观和耐用的热转移图案。			
特点		益处	
极高的交联密度		能达到非常锐利和清晰的转印图案	
坚韧的表面		持久的耐用的表面	
优良的户外耐候性		适用于户外环境	
涂料不含有机挥发物		健康环保的生产环境	
应用范围			
912 系列粉末涂料适用于各种各样的底材，包括钢铁和铝材。材料在固化后可以在表面上利用热转印工艺印上各种图案（比如：各种木纹，字体，图形等等。）			
产品性能 (测试不包括转印图案，热转移印花纸有各种不同的质量，客户需要和印花纸供货商确认)			
耐候性	优良的耐候性，适合户外应用	耐盐雾	在铬化处理的铝材上通过 3000 小时测试
耐热性	在 120° C 条件下连续工作，并且有很好的性能	耐湿热	铬化处理的铝材上，在 38° C/100%湿度的条件下通过 3000 小时测试
耐水浸	通过 1000 小时 (32°C)	耐磨性	具有很好的耐磨性
柔韧性	通过 50 kg. cm	铅笔硬度	最低 4H
		划格试验	不剥离
耐化学品			
醋酸乙酯	具有抵抗力	松节油	具有抵抗力
乙醇	具有抵抗力	二甲苯	具有抵抗力
丁酮	具有抵抗力	一般清漆	具有抵抗力
乙酸 (10%)	没有影响 (100 小时)	氢氧化铵 (10%)	没有影响 (100 小时)
盐酸 (10%)	没有影响 (100 小时)		

HEAT TRANSFER COATING

第2页共4页

产品性能			
颜色	根据要求	比 重	1.3 - 1.7 随颜色不同
光泽	根据要求 25- 90%(60°)	储存性	在30°C以下干燥的情况下可保存12个月
应用数据			
喷涂方法	静电喷涂		
清理方法	用吸尘器, 忌用压缩空气		
固化条件	金属温度 (° C)	时间 (分钟)	
	210	15	
	200	20	
	180	25	
膜 厚	推荐	80 μ m	
	范围:	50 - 120 μ m	
理论喷涂面积			
膜厚为 80 μ m 时在 100% 使用的情况下, 理论喷涂面积为 8-10 m ² /kg。实际喷涂面积, 根据施工方法、环境及工件表面状况的差异而定。			
应用指南			
表面处理: 所有喷涂表面必须经过去油和恰当的前期处理。适合的前期处理有:			
铝材型	黄色铬化或绿色铬/磷化	参考 AS3715 /BS6496	
钢铁材料	锌或铁磷化	参考 BS6496 或 AS/NZ4506	
镀锌材料	锌或铁磷化	参考 BS6496 或 AS/NZ4506	
施工流程与设备:			
该产品限于多丽耐注册喷涂厂喷涂, 该喷涂厂应该能够按照多丽耐喷涂手册上所要求具有相应的设备及控制系统以保证合格的前处理、喷涂及烘烤工艺。			
1a)	对于流化床供粉, 应保证粉末处于均匀流化状态, 流化的粉末应象沸腾的水一样。存放较久或压过的粉末应先流化数分钟后再使用。		
1b)	对于用粉箱供粉的情况, 应确保粉管插入粉末中, 并按制造商推荐的工艺操作。		
2.	用静电喷涂		
3.	固化按如上所推荐的温度固化。应注意避免烘烤温度超过 220° C, 如此高的温度会影响涂膜的性能。		

HEAT TRANSFER COATING

第 3 页共 4 页

4. 测试是否固化可以滴一滴丁酮等 30 秒钟后，用布或纸擦干检查是否软化，如有一点轻微软化则表示涂膜已完全固化。

涂膜的保养及维护

本公司建议客户使用清漆溶剂或甲基异丁酮（MIBK）清洁被涂污的表面。

用抹布把溶剂涂在被涂污的痕迹上，并等待 30 秒，然后用干布擦擦干净。

一般而语，再在公众地方的涂层需要每 6 个月清洁一次。在盐/污染物比较严重的环境，例如海边和工业区，清洁的周期可能要更加频繁。

清理涂膜的三个步骤：

1. 用湿海绵擦去涂层表面的脏物(避免干硬的灰尘划破涂膜)
2. 将清洁剂加入温水，用毛巾擦洗涂膜表面的灰尘、盐份及其它脏物；
3. 最后用清水清洁，除去残留清洁剂。

请注意：有些情况下，有些很强的溶剂被用来稀释油漆或清理胶条或密封胶，这些溶剂对粉末涂料除膜的寿命有伤害，这些溶剂不应该被用清洗的目的，如果使用了以上溶剂，我公司对该产品的保证将自动失效。如有油漆胶条或密封胶需要清理，可使用以下溶剂，甲基化酒精、松节水、乙醇、异丙醇。

安全与健康

物质安全表是本产品的一个重要组成部份，包含有个人防护用品及其它相关信息。具体信息、产品标签、技术资料等可通过我公司销售人员处得到或致电 0769-8755 8778

注意事项

- 有些鲜艳颜色的颜色可能不能达到耐候性的要求，在选用本产品前先和德家朗骆驼的技术人员沟通。
- 我公司不推荐产品用于腐蚀强度较高的地区，如靠近海边或工业区。
- 由于喷涂工艺及烘烤条件的差异，有些产品或颜色会同我公司提供的实验室样板及生产有差异，喷涂厂应调整其工艺条件，以保证达到要求。
- 为保证最佳性能，应使喷涂膜厚处于推荐的厚度。
- 该产品不推荐用于长期暴露于超过 120°C 的工件上。
- 本产品不推荐在成膜后进行折弯工艺。
- 本产品固化时会释放出刺激性的白烟，在通风不足的环境会格外明显。因此在使用本产品时请注意车间有充分的通风。

运输及储存

大小:	20 kg 纸箱	闪点:	无
质量:	20 kg 净重	外包装:	无特殊要求



DGL Camel Powder Coatings (Dongguan) Ltd

德家朗駱駝粉末塗料(東莞)有限公司

HEAT TRANSFER COATING

第4页共4页

危险等级:	非危险品	运输:	非危险品, 无特殊要求
德家朗駱駝粉末塗料(東莞)有限公司	Dulux Powder Coatings	DGL Powder Coatings	
广东省东莞市凤岗镇雁田管理区	51 Winterton Road	31B Hillside Road	
邮编: 523701	Clayton, Victoria, 3168	Glenfield, Auckland	
电话: 0769-8755 8778	Australia	New Zealand	
传真: 0769-8756 9339	ACN 004 117 828		
	61 3 9542 4500	64 9 441 8244	
	61 3 9542 4542	64 9 441 8242	