

晶透耐

Page 1 of 3

透明聚酯粉末塗料

產品編號: 904 系列

符合規程:

產品概述

Crystal™ 是純正聚酯粉末塗料, 以達到極佳的流平效果及透明度, 亦同時具有聚酯粉末塗料之功能. 它更被發展成爲能極速固化的產品系列.

特點

益處

漆膜緻密完整	延長使用壽命
硬度高	堅固耐用
不含溶劑或揮發性	降低對環境污染
快速固化	減少壓鑄裏的氣體排放及底材加熱變形
極佳透明度	在磨亮的鋁材及/或最初的塗層上有最少的顏色轉變
極佳流平性	具有平滑表面, 與透明油漆及丙烯酸油漆相似.

應用範圍

晶透耐 本身是爲合金車輪工業而設計, 較低的固化溫度提供極多益處

在開發此產品以來, 大部份都用作保護及裝飾磨亮金屬片, 並與金屬色粉末一同使用.

產品性能

耐候性	優異的耐候性. 適合戶外用途.	耐鹽霧	良好. 在經過磷化處理的鐵板上 經 250 小時鹽霧實驗後, 剝離 距破壞處小於 3 mm, 在鉻化 處理的鋁材上通過 1000 小時 測試.
耐熱性	在 120°C 條件下連續工作, 並 且有很好的性能	耐溫熱	鉻化處理的鋁材上, 在 38°C/100%濕度的條件下 通過 1000 小時
耐酸性	耐稀釋後的酸液應避免接觸	耐磨性	具有很好的耐磨性
耐鹼性	耐稀釋後的鹼液應避免接觸	鉛筆硬度	最低 H
柔韌性	極佳 > 160 inch/lb	劃格試驗	不剝離
耐化學品			
水泥灰漿	通過	白電油	通過
乙醇	通過	二甲苯	會輕微變軟/限制接觸
甲乙酮	變軟/避免接觸	乙酸乙酯	會變軟/避免接觸

晶透耐

產品性能

顏色	透明	比重	1.2 – 1.3
光澤	最少 90%(60°)	儲存性	在 30°C 以下乾燥的情況下可保存 12 個月

應用資料

噴塗方法	靜電噴塗		
清理方法	用吸塵器，忌用壓縮空氣		
固化條件	金屬溫度 (°C)	時間 (分鐘)	
	170	10	
膜厚	推薦:	55 µm	
	範圍:	40 – 100 µm	

噴塗指南

表面處理

以確保晶透耐的最佳效能, 底材需要除去腐蝕產品, 油脂及金屬切片, 磨亮及機械工序所剩下的殘留物. 適當處理工序包括:

鋁材型	黃色或綠色鉻化	(根據 AS3715-2002 及/或 BS6496)
鐵 材	磷酸鋅、磷酸鐵	(根據 BS6497 及/或 AS/NZ4506)
鍍鋅鋼板	磷酸鋅、磷酸鐵	(根據 AS/NZ4506)

施工流程與設備

- 1a) 對於流化床供粉，應保證粉末處於均勻流化狀態，流化的粉末應象沸騰的水一樣。存放較久或壓過的粉末應先流化數分鐘後再使用。
- 1b) 對於用粉箱供粉的情況，應確保粉管插入粉末中，並按製造商推薦的工藝操作。
2. 用靜電噴塗。
3. 固化按如上所推薦的溫度固化。應注意避免烘烤溫度超過 220°C，如此高的溫度會影響塗膜的完整性。
4. 測試是否固化可以滴一滴溶劑(可以從德家朗駱駝粉末塗料公司得到)等 30 秒鐘後，用布或紙擦幹檢查是否軟化，如有一點輕微軟化則表示塗膜已完全固化。

晶透耐

塗膜的保養及維護

一般情況下,經粉末塗料噴塗的表面應該每 6 個月清理一次,對於處於鹽份比較重或污染較嚴重的地區建議清理的頻率應更多一些。

清理塗膜的三個步驟:

1. 用濕海綿擦去塗層表面的髒物(避免幹硬的灰塵劃破塗膜)
2. 將清潔劑加入溫水,用毛巾擦洗塗膜表面的灰塵、鹽份及其它髒物;
3. 最後用清水清潔,除去殘留清潔劑。

注意:當塗膜表面附有油脂、膠粘劑等物質時,須用有機溶劑清潔時,請使用如下推薦之溶劑:甲基化酒精、白電油、乙醇、異丙醇。使用其他有機溶劑,會對塗膜產生有害影響。

安全與健康

物質安全表是本產品的一個重要組成部份,包含有個人保護用品及其它相關資訊。具體資訊、產品標籤、技術資料等可通過我公司銷售人員處得到或致電 0769-8755 8778

注意事項

- 由於噴塗工藝及烘烤條件的差異,有些產品及顏色會同德家朗駱駝粉末塗料公司所提供的實驗室樣板及生產樣板有差異,噴塗廠應調整其工藝條件以保證達到要求。
- 為保證最佳性能,應使噴塗膜厚處於推薦的厚度。
- 我公司不推薦產品用於腐蝕強度較高的地區,如靠近海邊或工業區。
- 我公司不推薦產品用於持續超過 120°C 的工件上。

晶透耐

運輸及儲存

大小:	15 kg	閃點:	無
質量:	15 kg	外包裝:	不適用
危險等級:	非危險品	包裝種類:	無
運輸:	非危險品，無特殊要求		

德家朗駱駝粉末塗料(東莞)有限公司	Dulux Powder Coatings	DGL Powder Coatings
廣東省東莞市風崗鎮雁田管理區	51 Winterton Road	31B Hillside Road
郵編：523701	Clayton, Victoria, 3168	Glenfield, Auckland
電話：0769-8755 8778	Australia	New Zealand
傳真：0769-8756 9339	ACN 004 117 828	
	61 3 9542 4500	64 9 441 8244
	61 3 9542 4542	64 9 441 8242

晶透耐 是德家朗駱駝粉末塗料有限公司的註冊商標